

# Memorial Técnico

**Máquina Impressora Flexográfica de bobinas de embalagens flexíveis.**

**PRIMAFLEX CL 8239  
2010**

FABRICANTE:



**WINDMÖLLER & HÖLSCHER**

Windmüller & Hölscher

Apartado postal 1660

D-49516 Lengerich

Teléfono: 05481 / 14-0 - Fax: 05481 / 14-2649

Internet: [www.wuh-lengerich.de](http://www.wuh-lengerich.de) - E-Mail: [info@wuh-lengerich.de](mailto:info@wuh-lengerich.de)

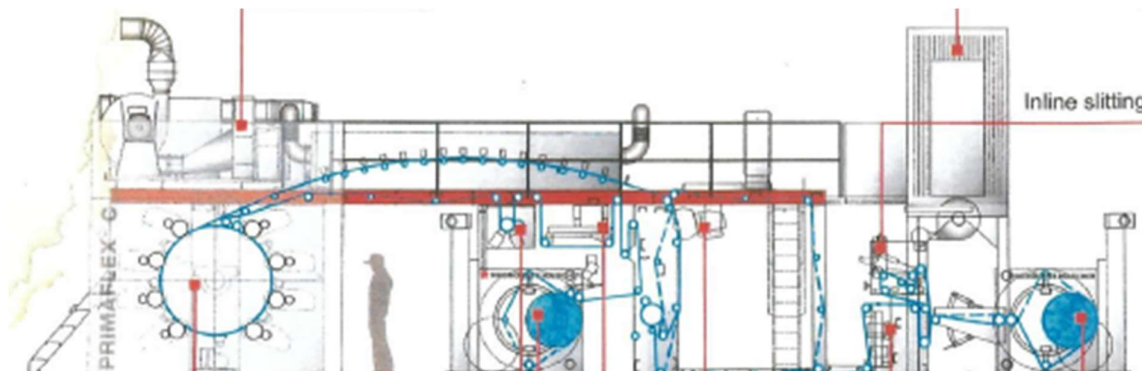
A MÁQUINA:



# Memorial Técnico

## Máquina Impressora Flexográfica de bobinas de embalagens flexíveis.

### PRIMAFLEX CL 8239 2010



MÁQUINA IMPRESSORA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS PRIMAFLEX® CL (BOPP, PET, OPP, HDPE, PP, OPA, LAMINADOS, LDPE, ALUMÍNIO, PE E PAPEL) ENTRE 10 A 150  $\mu\text{m}$  E 30 A 150  $\text{g}/\text{m}^2$  A DEPENDER DO MATERIAL A SER IMPRESSO NO SISTEMA FLEXOGRAFICO A BASE DE SOLVENTE, COM TROCA AUTOMÁTICA NO DESBOBINADOR E BOBINADOR, E ALINHADOR DE BORDA BST. SISTEMA EASY-REG® DE PROVAS COM PRECISÃO DE  $\pm 50 \mu\text{m}$ . ESPULA DE ENTRADA E SAÍDA DE 76/152 mm. LARGURA DE IMPRESSÃO 1.270, COM COMPRIMENTO DE ARTE DE IMPRESSÃO 370 – 1070 mm, DIÂMETRO DE BOBINA 800 mm E PESO MÁXIMO 850 kg, VELOCIDADE MÁXIMA 300 m/min E RANGE DE TENSÃO ENTRE 25 – 350 N E SISTEMA DE VÍDEO INSPEÇÃO, VISCOSÍMETRO DE CONTROLE AUTOMÁTICO DE VISCOSIDADE, COMPRESSOR DE AR COMPRIMIDO INDEPENDENTE E CROMATOGRÁFO EXTERNO.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Diâmetro máximo de bobina de entrada: 800 mm.
- Diâmetro máximo de bobina impressa: 800 mm.
- Peso máximo: 850 kg.
- Diâmetro interno de espula de entrada: 76 e 152
- Diâmetro interno de espula de saída: 76 e 152
- Velocidade mecânica máxima: 300 m/min.
- Largura máquina: 1.320 mm.
- Largura impressão: 1.270 mm.
- Tensão do desbobinador, no substrato, entre 25 N e 330 daN.
- Tensão do bobinador, no substrato, entre 25 N e 350 N.
- Tensão principal, entre 25 N e 350 N.
- Pressão de ar 6 bar.

# Memorial Técnico

## Máquina Impressora Flexográfica de bobinas de embalagens flexíveis.

### PRIMAFLEX CL 8239 2010

#### DADOS TÉCNICOS:

- Alimentação trifásica sem neutro.
- Tensão de controle: 230 Vac e 24 Vdc.
- Tensão de trabalho: 400 Vac.
- Frequência: 50 Hz.
- Pressão ar comprimido: 6 Bar.

#### DIMENSÕES:

- Comprimento total: 17.100 mm.
- Largura total: 7.990 mm.
- Altura total: 5.900 mm.
- Peso total da máquina: 26Tons.
- Peso máximo da bobina: 850 Kg.

#### DESCRIÇÃO DA MÁQUINA:

- O **Desbobinador** é com troca automática integrado à máquina com controle de tensão por balancim pneumático.

Substrato a ser processado:

- |                  |                         |                          |
|------------------|-------------------------|--------------------------|
| • BOPP , OPA,PET | min. 10µm               | máx. 30µm                |
| • HDPE, OPP      | min. 12µm               | máx. 100µm               |
| • LAMINADO AL    |                         | bis 150µm                |
| • Papel          | min. 30g/m <sup>2</sup> | máx. 120g/m <sup>2</sup> |
| • LDPE, PP       | min. 20µm               | máx. 150µm               |

# Memorial Técnico

## Máquina Impressora Flexográfica de bobinas de embalagens flexíveis.

### PRIMAFLEX CL 8239 2010

- O **Bobinador** é com troca automática integrado à máquina com controle de tensão por balancim pneumático.

Outros substratos podem ser processados desde que respeitem a faixa de tensão de cada elemento Desbobinador e Bobinador.

Secadores:

- Volume de ar máximo admitido integrado 3.610 m<sup>3</sup>/h.
- Volume de ar máximo admitido túnel 6.320 m<sup>3</sup>/h.
- Volume de ar de escape integrado e túnel (20 °C) 4.250 m<sup>3</sup>/h.
- Volume de ar fresco 840 m<sup>3</sup>/h.
- Temperatura de saída de ar secador intergrupos 80 °C.
- Temperatura de saída de ar secador túnel 90 °C.

Alinhador de borda BST.

Sistema de controle de registro W&H®

A transmissão de força da máquina é feita através de motores C.A. vetoriais controlado por drives C.A.

Sistema EASY-REG® de provas com precisão de  $\pm 50 \mu\text{m}$ .

Controle de produção por metragem automático.

Sistema de ajuste de material EASY-SET®.

Conjunto de 8 bombas de tinteiros Flexograficos.

Sistema de controle de explosividade LEL.

Sistema de corte do material em linha.

Sistema de vídeo inspeção BST.

Sistema de medição de viscosidade automático.

Cromatógrafo independente.

Humidificadores ambiental.